

关于“常州医疗器械总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射 穿刺器械扩建项目”竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 1 日，常州医疗器械总厂股份有限公司组织召开“常州医疗器械总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射穿刺器械扩建项目”竣工环境保护验收会，根据《常州医疗器械总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射穿刺器械扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收。常州医疗器械总厂股份有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设单位、监测单位、验收监测报告编制单位并特邀 3 位专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况 and 环保管理制度落实情况的介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州医疗器械总厂股份有限公司成立于 1988 年 8 月 15 日，主要从事注射穿刺器械、输液器的生产。

由于发展需要，公司投资 6500 万元，引进部分先进设备，利用原厂内空余土地扩建两幢生产车间，扩大生产能力。项目达产后可扩产 6815 注射穿刺器械 2.5 亿支/年的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

常州医疗器材总厂股份有限公司于2014年8月委托常州大学编制完成了《常州医疗器材总厂有限公司2.5亿支/年6815注射穿刺器械扩建项目环境影响报告表》，并于2014年9月29日取得了常州市武进区环境局的批复（武环行审复〔2014〕461号）。

目前企业已购置塑料注塑成型机25台、破碎机6台、半自动印线机15台、注射器自动装配线11台风等生产设备，本项目现可形成年产2.4亿支6815注射穿刺器械的生产规模，目前该项目已实现稳定生产，相关污染治理设施也正常运行，故开展项目部分验收。企业在建设、调试期间无投诉、处罚。

本项目已于2020年3月30日取得排污许可登记回执（91320412250996613N001W）。

（三）投资情况

项目实际总投资6000万元，其中环保投资80万元，占总投资的1.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产2.4亿支6815注射穿刺器械。

二、工程变动情况

项目在实际建设过程中厂区布局发生变动，废气处理设施提升改造，排气筒数量发生变动，未产生的新的污染因子，不影响总产能，不新增污染物种类和排放量。对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号），不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目厂区内已实行“雨污分流、清污分流”，本项目冷却水循环使用，不外排；灭菌废水作为危险废物委托有资质单位处置；生活污水经隔油池、化粪池处理后接管至横山桥污水处理厂处理。

（二）废气

本项目注塑废气、印线废气均经风机收集至二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒（FQ-1）排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过 8m 高排气筒（FQ-3）排放；原有项目注射、挤出工段产生的有机废气经风机收集至二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒（FQ-2）排放；本项目未捕集的非甲烷总烃在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为塑料注塑成型机、破碎机、半自动印线机、风机、空压机等设备，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目的固体废弃物分为一般固废、危险废物和生活垃圾。

本项目设置一般固废堆场 1 处，位于厂区南侧，面积为 50m²，已设置一般固废警示标识牌，一般固废堆场满足防雨淋、防扬尘、防渗漏等要求。

本项目设置危废仓库 1 间，位于厂区西侧，面积为 10m²。危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关要求。

本项目生产过程中产生的废塑料粉碎后回用于生产，包装固废外售综合利用；危险废物（废润滑油、废油墨桶、乙二醇废水、废活性炭、废油包装桶）收集后委托有资质单位处置；废抹布和生活垃圾一并由环卫部门统一收集处理。本项目各类固体废物均得到有效处置，固废实现“零排放”。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

- ①厂区内已设置灭火器、消防栓等消防器材；
- ②已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。

2.在线监测装置

本项目环评及批复未作要求。

3.排污口规范化过程

本项目设置雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个、废气排放口 3 个，已按要求设置规范的标识牌。

4.卫生防护距离

本验收项目卫生防护距离为以车间一、车间二为边界分别外扩 50 米的范围。目前卫生防护距离内无环境敏感保护目标。

5.环境管理制度

企业环境管理制度完善，设置相应的环境管理机构，执行国家、地方环境保护法律、法规，落实环境保护行政主管部门管理要求并完成相关报表，实施环境保护方案的规划和管理，从而确保环境保护治理设施运行、维护及更新，确保各项污染物达标排放和对环境影响最小。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州医疗器材总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射穿刺器械扩建项目竣工验收检测报告》（JCY20230064）监测结果表明：

1.废水

监测结果表明：本项目接管污水中 COD、SS、NH₃-N、TP、TN、动植物油类的排放浓度以及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2. 废气

监测结果表明：有组织非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表5标准；厂界无组织非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表9标准；厂区内车间外1m处无组织非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2中标准。

3. 厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南、西、北厂界昼间及夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

4. 固体废物

本项目生产过程中产生的废塑料粉碎后回用于生产，包装固废外售综合利用；危险废物（废润滑油、废油墨桶、乙二醇废水、废活性炭、废油包装桶）收集后委托有资质单位处置；废抹布和生活垃圾一并由环卫部门统一收集处理。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。

5. 污染物排放总量

本验收项目有组织废气中的非甲烷总烃以及污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求，动植物油未检出；固废100%处置零排放，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1. 本次验收项目生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后接管至横山桥污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2. 本次验收项目废气经废气处理装置处理后达标排放，对周边大气环境影响较小；

3.本次验收项目，各厂界昼间、夜间噪声均达标，对声环境影响较小；

4.本次验收项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收工作组认为：

“常州医疗器材总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射穿刺器械扩建项目”建设内容符合环评及批复要求，落实了环评批复的各项污染防治设施要求；监测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合要求。

综上，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

1.加强废气捕集，减少无组织废气排放；

2.加强生产管理和污染防治设施的运行管理，废气污染防治设施应定期维护保养、做好运行台账，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行定期自查自测。

3.加强一般工业固体废物管理。建立一般工业固体废物管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于 5 年。

4.加强危险废物管理。建立危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保

存期限不少于 5 年。

八、验收人员信息

见签到表。

常州医疗器械总厂股份有限公司

二〇二三年九月一日



常州医疗器械总厂有限公司 2.5 亿支/年 6815 注射穿刺器械扩建项目

竣工环境保护验收工作组人员信息表

人员组成	单位	职务/职称	联系方式	签名
组长	常州医疗器械总厂有限公司	总经理	13951238186	陆良
	常州工程技术学校	教授	17720653	吴加林
	常州工学院	副教授	15862146211	曹伟
	常州学院	副教授	1360116866	姚
成员	江苏久试检测技术有限公司	梁祥宝	18651994472	周书