

关于“江苏圣贤锻造有限责任公司新增 5000 吨/年石化设备用精密锻件技改扩建项目”竣工环境保护验收意见

2022 年 11 月 11 日，江苏圣贤锻造有限责任公司组织召开“江苏圣贤锻造有限责任公司新增 5000 吨/年石化设备用精密锻件技改扩建项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的有江苏圣贤锻造有限责任公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏圣贤锻造有限责任公司成立于 1993 年，企业位于江苏省常州市武进区雪堰镇工业集中区，经营项目为石化、核电及船舶用大型锻件，石化机械配件、管道配件、启动元器件，机械零部件制造、加工；金属热处理加工。

江苏圣贤锻造有限责任公司于 2008 年 12 月 5 日，“提高石油化工机械配件（50 万件/年锻件，10 万件/年机械零部件）”项目环境影响报告表取得了常州市武进区环保局的审批，并于 2011 年 8 月 26 日取得常州市无极去环境保护局的项目竣工环境保护验收意见；2010 年 6 月 1 日，“年产 5000 件石化、核电及船舶用大型锻件及金属热处理”项目环境影响报告表取得了常州市武进区环保局的审批，经现状核实，该项目未建设；2014 年 11 月 24 日，“5 万件/年精加工石化设备用机械配件”项目环境影响报告表取得了常州市武进区环保局的审批，该项目未建设。

因企业发展需要，建设单位拟投资 2530 万元，利用现有空置厂

房，并购置液压机、操作机、数控车床等设备 77 台（套）并淘汰部分设备，投产后将形成新增 5000 吨/年石化设备用精密锻件的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

江苏圣贤锻造有限责任公司于 2018 年 10 月委托苏州科太环境技术有限公司编制完成了《新增 5000 吨/年石化设备用精密锻件技改扩建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 10 月 8 日取得常州市武进区行政审批局的批复，武行审投环〔2019〕595 号。

2020 年 1 月，江苏圣贤锻造有限责任公司实际投资 2800 万元，购置液压机、操作机、数控车床等设备 77 台（套），形成新增 5000 吨/年石化设备用精密锻件的生产规模。目前该项目已实现稳定生产，相关污染治理设施也正常运行，故开展项目验收。企业在建设、调试期间无投诉、处罚。

本项目已于 2022 年 7 月 6 日取得排污许可登记回执（91320412755875817W001X）。

（三）投资情况

项目实际总投资 2800 万元，其中环保投资 200 万元，占总投资的 7.1%。

（四）验收范围

本次验收范围为锻件及机械零部件 5000 吨/年。

二、工程变动情况

本项目实际生产过程中发生的变动，对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号），根据变动影响分析发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，生活污水接管至太湖湾污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目1~3号加热炉燃烧废气通过SCR设施处理后通过1根15m高的排气筒（1#）排放，4~8号加热炉燃烧废气分别通过设备自带的低氮燃烧装置处理后分别通过5根15m高排气筒（2#、3#、4#、5#、6#）排放；探伤废气经光催化氧化+活性炭吸附装置处理后通过1根15m高的排气筒（7#）排放；本项目未捕集的探伤废气在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为锯床、车床、线切割机、水压机、龙门铣床、龙门刨床等设备，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目的固体废弃物分为一般固废、危险废物和生活垃圾。

本项目一般固废堆场处依托原有，位于车间内，新增面积50m²，全总面积230m²已设置一般固废警示标识牌，一般固废的贮存及处理管理检查均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的有关要求。

本项目危废仓库依托原有，位于加热车间一南侧，新增面积5m²，总面积为40m²，已设置危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单的有关要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目厂区及车间内配备了灭火器、消防栓等应急设施并配备专职管理人员从事管理，已建立环保安全管理规章制度。

2.在线监测装置

本项目环评及批复未作要求。

3.排污口规范化过程

本项目依托原有项目设置雨水排放口、污水排放口各1个，建设废气排放口7个，已按要求设置规范的标识牌。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《江苏圣贤锻造有限责任公司竣工验收检测报告》（JCY20220237）监测结果表明：

1.废水

监测结果表明：本项目接管污水中COD、SS、NH₃-N、TP的排放浓度以及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2.废气

监测结果表明：有组织排放颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1标准，厂界无组织非甲烷总烃以及厂区内无组织非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表3、表2标准。

3.厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南、西、北厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准；敏感点昼间噪声达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中2类标准。

4.固体废物

本项目一般固废：边角料外售综合利用；危险废物：废包装桶、废机油、废乳化液、清洗废液、废活性炭、废灯管委托有资质单位处置；废抹布/手套、生活垃圾由环卫部门统一清运。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。

5.污染物排放总量

本项目废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs以及接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要

求；固废 100%处置零排放，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1.本次验收项目生活污水接管进入太湖湾污水处理厂，对周边地表水环境不构成直接影响；

2.本次验收 1~3 号加热炉燃烧废气通过 SCR 设施处理后通过 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放，4~8 号加热炉燃烧废气分别通过设备自带的低氮燃烧装置处理后分别通过 5 根 15m 高排气筒（2#、3#、4#、5#、6#）排放；探伤废气经光催化氧化+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高的排气筒（7#）排放，对周边大气环境影响较小；

3.本次验收项目，各厂界昼间噪声均达标，对声环境影响较小；

4.本次验收项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，各项污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废气、废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号)的要求，验收组一致同意“江苏圣贤锻造有限责任公司新增5000吨/年石化设备用精密锻件技改扩建项目”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强生产管理和污染防治设施的运行管理，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

2、加强一般工业固体废物管理。建立一般工业固体废物管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于5年。

3、加强危险废物管理。建立危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于5年。

4、改进废气治理设施工艺，提高废气处理能力，光催化氧化+活性炭建议改成二级活性炭。按照相关要求定期更换活性炭并完善活性炭台账。

八、验收人员信息

见签到表。



江苏圣贤锻造有限责任公司

2022年11月11日

江苏圣贤锻造有限责任公司

新增 5000 吨/年石化设备精密锻件技改扩建项目

竣工环境保护验收工作组人员信息表

工作组	单位	职务/职称	签名	联系电话
组长	江苏圣贤锻造有限责任公司	副总	俞海新	13861141625
	江苏圣贤锻造有限责任公司 董女士	副总	俞海新	13915000780
参会人员	常州市龙箭定杆锻造中心有限公司	副总	孙江	13915046002
	常州市龙箭	副总	孙江	1375020653
	江苏久诚检测技术有限公司	采样员	姚益	13606114816
				1886121773