

关于常州瑞华新能源科技有限公司“新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目”竣工环境保护验收意见

2022 年 10 月 29 日，常州瑞华新能源科技有限公司召开“新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的有常州瑞华新能源科技有限公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况的介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。经验收组审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州瑞华新能源科技有限公司成立于 2012 年 4 月 13 日，位于常州市金坛区复兴路 299 号，建设“新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目”，建设经营范围包括：新能源逆变电源的研发、制造及销售；电力半导体器件和交直流电源调速装置、电力稳压器件及配件的研发、制造及销售。

企业投资 4000 万元建设新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目，利用自建厂房，购置链式隧道炉、全自动超声键合机、真空焊接炉、自动注塑机、冲床、全套测试设备、硅凝胶自动灌封机、无铅钛锡炉、电热烘箱、芯片打磨机、抛光机、风机、手工炉各数台（套）从事超快恢复开关模块及 IGBT 模块生产，项目建成后，将形成年产超快恢复开关模块 130 万只、IGBT 模块 130 万只的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

常州瑞华新能源科技有限公司于 2014 年 11 月 22 日委托江苏久

力环境工程有限公司编制《新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目环境影响报告表》，并于 2015 年 3 月 25 日取得金坛市环境保护局的审批意见，坛环开审[2015]22 号。

该项目于 2018 年 5 月 12 日通过“三同时”验收（部分验收，验收产能为年产超快恢复开关模块 50 万只，IGBT 模块 50 万只）。

常州瑞华新能源科技有限公司已于 2020 年 1 月 13 日取得排污登记回执（登记编号：913204135939524366001Y）。

本次验收属整体验收，“新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目”已竣工投入运行，立项、调试、试生产过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目总投资 4000 万元，其中环保投资 36 万元，占总投资的 0.9%。

（四）验收范围

本次验收内容为“年产超快恢复开关模块 130 万只、IGBT 模块 130 万只”的生产规模，为整体验收。

二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），项目未发生重大变动，详见《变动影响分析报告》。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区实行雨污分流。本项目生活污水经化粪池预处理后，接管至常州市金坛区第二污水处理有限公司集中处理。

（二）废气

本项目注塑环节产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由两级活性炭吸附装置处理，通过 15m 高排气筒（P1）排放；搪锡、焊接、灌封及老化产生的非甲烷总烃和锡及其化合物，收集后由布袋除尘器、两级活性炭吸附装置处理，通过 15m 高的排气筒（P2）排放；抛光产生的颗粒物，收集后由布袋除尘器处理，通过 15m 高的排气筒（P3）

排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为冲床、注塑机、风机、硅凝胶自动灌封机、抛光机等产生的噪声，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目建设一般固废堆场 1 处，位于车间二西侧，面积为 10m²，已设置一般固废警示标识牌，一般固废的贮存及处理管理检查均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关要求。

本项目建设危废仓库 1 处，位于车间二西南侧，面积为 15m²，已设置危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

企业已在车间内配备了灭火器等应急物品并配备专职管理人员从事环保管理，已建立环保管理规章制度，编制了《突发环境事件应急预案》，并取得了环保部门的备案。

2.在线监测装置

环评及批复未作要求。

3.排污口规范化过程

本项目设置雨水排放口 1 个，污水排放口 1 个，废气排放口 3 个，已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标识牌。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州瑞华新能源科技有限公司三同时竣工验收检测报告》（JCY20220220）监测结果表明：

1. 废水

监测结果表明：本项目接管污水中COD、SS、NH₃-N、TP的排放浓度以及pH值均符合《常州金坛区第二污水处理厂污水接管要求》。

2. 废气

监测结果表明：本项目有组织排放非甲烷总烃、锡及其化合物和颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准；无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物和颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准；厂区内车间外无组织非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2限值。

3. 厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南厂界昼、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；西、北厂界昼、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。

4. 固体废物

本项目生产过程中产生的一般固废：铜材边角料、铜屑、含锡废品、收集粉尘外售综合利用，塑料边角料回用至注塑；危险废物：灌封废品、废活性炭、废矿物油收集后委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。

5. 污染物排放总量

有组织废气：非甲烷总烃（0.0035t/a）。

生活污水：废水量（2100t/a）、COD（0.238t/a）、SS（0.18t/a）、NH₃-N（0.032t/a）、TP（0.0023t/a）。

本项目废气中非甲烷总烃以及污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放总量均符合常州市金坛区生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市金坛区生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1.本项目生活污水经化粪池预处理后，接管至常州市金坛区第二污水处理有限公司集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2.验收监测期间，各类废气均达标排放，符合总量控制要求，对大气环境影响较小。

3.验收监测期间，各厂界昼间噪声均达标，对周围环境不产生噪声污染；

4.本次验收项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废气、废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号)的要求，验收组一致同意“新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1.加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

2.建立规范化危废管理台账，按时进行网上申报并委托有资质单位处置危险废物。

八、验收人员信息

见签到表。

常州瑞华新能源科技有限公司

2022年10月29日

常州瑞华新能源科技有限公司新建生产超快恢复开关模块及 IGBT 模块项目

竣工环境保护验收工作组人员信息表

工作组	单位	职务/职称	签名	联系电话
组长	常州瑞华新能源科技有限公司	副总经理	卞彦翔	13915806596
参会人员	常州瑞华新能源科技有限公司	设备负责人	邓志愚	18796906859
	江苏友达检测技术有限公司	技术员	吴绍超	13961151445
	原常州市武进区环境监测站	岗	仇	18168813730
	原常州市排水管理中心	岗	刘	18912317098
	江苏蓝聆环境科技有限公司	岗	许	15961225131
	常州宏志环保科技有限公司	总经理	丁法云	18001496138